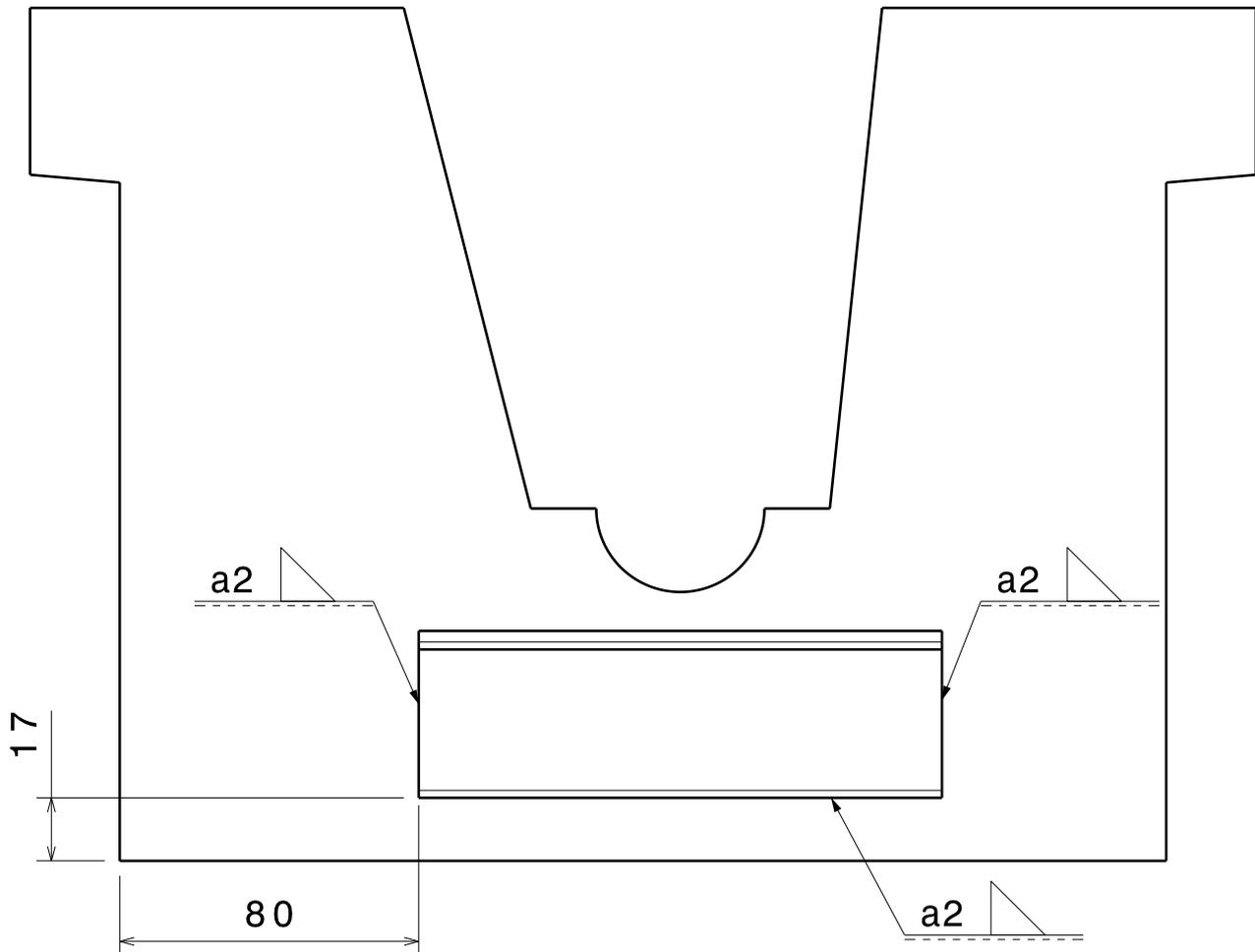


# Fügen der Teile 0004-01 und 0004-02



**Achtung! Fügen der zweiten Platte in gespiegelter Ausführung!**

Tolerierung ISO 8015 DIN EN ISO 13920-BF		Allgemein- toleranz ISO 2768- mK		Werkstück- kanten DIN ISO 13715		Maßstab 1:2		Masse 0,909 kg	
						S235JR			
			Datum	Name		Zwischenplatte (Schweißteil)			
		Bearb.	05.06.2017	M. Kranz					
		Gepr.							
		Norm							
				CATIA V5					
				 <b>WHZ</b> University of Applied Sciences		PiccoI_0004-03			Blatt
									Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Dateiname					